

2K-EP-Eisenglimmerlack 5766



Zweikomponentiger Epoxidharz-Lack als füllkräftige Zwischenbeschichtung im Aufbau mit 2K-EP-Zinkstaubfarbe 5707 für Anwendungen im Bereich des schweren Korrosionsschutzes

Anwendungsbereich

Als füllkräftige Zwischenbeschichtung für Anwendungen im Bereich des schweren Korrosionsschutzes (siehe Beschichtungsvorschlag). Bestens geeignet für Apparate, Bauelemente/Bauprofile (Stahl), Nutzfahrzeuge, Silos, Stahlbehälter, Stahlflaschen sowie Tor- und Zaunanlagen.

Eigenschaften

- ausgezeichnetes Korrosionsschutzverhalten durch Barrierewirkung
- sehr gute Chemikalienbeständigkeit
- exzellente Haftung auf Stahl- und Gussuntergründen
- hohe Standfestigkeit bei guten Verlaufseigenschaften
- sehr gute Lösemittelbeständigkeit
- hohe mechanische Beständigkeit
- überlackierbar mit Brillux Kunstharz- und 2K-Lacken
- im Außenbereich ist die systembedingte Kreidungsneigung zu berücksichtigen
- nach vollständiger Aushärtung (Vernetzung) ist der Lackfilm physiologisch unbedenklich

Werkstoffbeschreibung

Basis	Nicht modifiziertes, kalthärtendes Epoxidharz
Farbtöne	Grau
Glanzgrad	Matt
Dichte	1,75–1,85 g/cm ³ (nach DIN EN ISO 2811)
Theoretische Ergiebigkeit	360 m ² /kg ¹⁾ (bei 1 µm Trockenschicht)
Festkörperanteil	77–79 Gew.-%
Lieferkonsistenz bei 20 °C	Thixotrop
Standfestigkeit	Ca. 200 µm (Nassfilm)
Flammpunkt	> 23 °C
Kennzeichnung	Siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt.

¹⁾ In Mischung

Beschichtungsvorschlag

(Einteilung in Korrosivitätskategorien in Anlehnung an DIN EN ISO 12944)

Untergründe ²⁾	Grundbeschichtung	Zwischenbeschichtung ³⁾	Schlussbeschichtung	Gesamtschichtdicke	Korrosivitätskategorie (Schutzdauer)
Stahl gestrahlt (Reinheitsgrad min. SA 2 ½ nach DIN EN ISO 12944, Teil 4)	2K-EP- Zinkstaubfarbe 5707 80 µm	2K-EP-Eisen- glimmerlack 5766 80 µm	2K-PUR-AC-Lack 5740, 5741 80 µm	240 µm	C5-I (lang)
			2K-EP-Dickschicht- Lack 5767 80 µm		
		2K-EP-Eisen- glimmerlack 5766 160 µm (2 x 80 µm)	2K-PUR-AC-Lack 5740, 5741 80 µm	320 µm	C5-M (lang)
			2K-EP-Dickschicht- Lack 5767 80 µm		

²⁾ Generell muss der Untergrund frei von Fetten, Ölen, Trenn- und Ziehmitteln sowie von Schmutz, Korrosionsprodukten u. a. Verunreinigungen sein.

³⁾ Die Überbeschichtung muss innerhalb von 48 h erfolgen, damit eine ausreichende Zwischenhaftung erzielt wird. Nach dieser Zeit ist ein Anschleifen erforderlich.

Härter

EP-Härter 5797.-.0200 (standard härtend)

Basis Polyaminoamid-Addukt (Thixotrope Einstellung)

Mischungsverhältnis 6 : 1 Gew.-% (3,1 : 1 Vol.-%)

Anmischen Als 2K-System werden Stammlack und Härter getrennt geliefert und erst kurz vor der Verarbeitung im angegebenen Mischungsverhältnis homogen vermischt.

Lagerfähigkeit 9 Monate nach Wareneingang.
In verschlossenem Behälter, trocken und bei Raumtemperatur (maximal 25 °C) lagern. Vor Wärmequellen und direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Verarbeitung

Material vor der Verarbeitung homogen aufrühren.

Verdünnung EP-Verdünnung 5106
Unter Rühren homogen verteilen.

Topfzeit 6–8 h (bei 20 °C)

Verarbeitungstemperatur > 10 °C (Objekttemperatur 3 °C über dem Taupunkt)

Verarbeitung

Luftfeuchtigkeit < 80 % r. F.

Auftragsverfahren Luftspritzen, Air-Mix-Spritzen, Airless-Spritzen, E-Statik-Spritzen, bedingt Rollen und Streichen.

Verträglichkeit Nur kombinierbar mit den in diesem Technischen Merkblatt dafür vorgesehenen Härtern, Verdünnungen und Grundierungen.

Trocknung

Lufttrocknung (bei + 20 °C, 65 % r. F.)

Staubtrocken nach ca. 60 Minuten, klebfrei nach 3–4 Stunden, überarbeitbar nach ca. 6 Stunden, durchgetrocknet nach ca. 24 Stunden. Ausgehärtet nach 8–10 Tagen.

Ofentrocknung

Ca. 20 Minuten Ablüftzeit einhalten. Anschließend den Lack ca. 60 min. bei einer Objekttemperatur von ca. 80 °C forciert trocknen.

Die Trocknung bzw. Vernetzung des aufgetragenen Lackfilms ist erst ab + 5 °C aufwärts möglich. Mit steigender Temperatur verkürzt sich die Trockenzeit.

Spritzdaten

Verfahren	Düsenbohrung	Druck	Verarbeitungskonsistenz ⁴⁾
Airless-Spritzen	0,23–0,33 mm	120–180 bar (Material)	40–50 sek.
Luftspritzen	1,2–1,5 mm	4–5 bar (Luft)	20–30 sek.
Air-Mix-Spritzen	0,23–0,33 mm	120–150 bar (Material) 1–3 bar (Luft)	40–50 sek.

⁴⁾ gemessen im DIN 4 mm Auslaufbecher (in Mischung)

Gebindegrößen

30 kg

Lagerfähigkeit

24 Monate nach Wareneingang.

In verschlossenem Behälter, trocken und bei Raumtemperatur (maximal 25 °C) lagern. Vor Wärmequellen und direkter Sonneneinstrahlung schützen. Gebinde stets verschlossen halten. Inhalt vor An-/Austrocknung schützen. Getrocknete Lackrückstände und angetrocknete Haut sind im Lack unlöslich und nur durch Sieben zu entfernen.

Mindesthaltbarkeit

Siehe Etikett

Anmerkung

Dieses Technische Merkblatt basiert auf intensiver Entwicklungsarbeit und langjähriger praktischer Erfahrung. Der Inhalt bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Der Verarbeiter/Käufer wird nicht davon entbunden, unsere Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung in eigener Verantwortung zu prüfen. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes mit neuem Stand verlieren die bisherigen Angaben ihre Gültigkeit. Bei Bedarf erhalten Sie die aktuelle Version bei Ihrem Brillux Ansprechpartner oder unter www.brillux-industrielack.de, Version 7.

Brillux GmbH & Co. KG Industrielack
Otto-Hahn-Straße 14
59423 Unna
Tel. +49 2303 8805-0
Fax +49 2303 8805-119
info@brillux-industrielack.de
www.brillux-industrielack.de