

2K-PUR-AC-Lack 5746 glänzend 5747 seidenglänzend

Zweikomponentiger Polyurethan-Strukturack mit ausgezeichneter Glanz- und Farbton**beständigkeit** für den Innen- und Außeneinsatz in zwei Glanzgraden



Anwendungsbereich

Als dekorative, hoch witterungsbeständige Qualität bestens geeignet für Apparate, Automobilzubehör, Bauelement/Bauprofile (Stahl und Aluminium), Bau- und Landmaschinen, Beschläge, Möbel (innen), Garagentore, Gartenmöbel und -geräte, Haushaltsgeräte, medizintechnische Ausstattungen, Laden- und Messebau, Lampen/Leuchten, Maschinen, Motoren, Antriebe, Nutzfahrzeuge, Schaltschränke, Tor- und Zaunanlagen, Türen, Zargen sowie Verkaufsautomaten.

Freigaben/Zulassungen

5746 Prüfung und Freigabe über die lebensmittelrechtliche Unbedenklichkeit durch die ISEGA-Forschungs- und Untersuchungs-Gesellschaft mbH, Aschaffenburg.

Prüfnummer 61861 U 24.

Bestätigung der Konformität mit den Anforderungen an Materialien, die mit trockenen, nicht fettenden Lebensmitteln in Kontakt kommen (gemäß FDA 21 CFR Ch. I, Ausgabe vom 29. März 2022) ISEGA-Forschungs- und Untersuchungs-Gesellschaft mbH, Aschaffenburg, Schreiben vom 16.04.2024

Eigenschaften

- hervorragende Witterungsbeständigkeit
- gute Haftungseigenschaften auf vielen Untergründen
- hohe mechanische Widerstandsfähigkeit
- gute Chemikalien- und Lösemittelbeständigkeit
- Dauertemperaturbeständigkeit bis 100 °C ¹⁾
- schnelle Trocknung
- hohe Standfestigkeit
- Effektbilder von feiner bis grober Strukturausprägung erzielbar
- nach vollständiger Aushärtung (Vernetzung) ist der Lackfilm physiologisch unbedenklich

¹⁾ im Aufbau gemäß Beschichtungsvorschlag

Werkstoffbeschreibung

Basis	Kombination aus Hydroxyacrylat und aliphatischem Polyisocyanat
Farbtöne	Alle gängigen Farbsysteme. Kleinmengen bis 100 kg in allen RAL-Classic-Uni-Farbtönen kurzfristig über den Schnell-Lieferservice erhältlich.
Glanzgrad	5746 glänzend 5747 seidenglänzend
Dichte	1,0–1,5 g/cm ³ ²⁾ (nach DIN EN ISO 2811)
Theoretische Ergiebigkeit	360 m ² /kg ^{2) 3)} (bei 1 µm Trockenschicht)
Festkörperanteil	58–68 Gew.-% ²⁾
Lieferkonsistenz bei 20 °C	Thixotrop
Schnellbewitterung QUV-B/SE	nach 600h Restglanz ≥ 50 % vom Ausgangsglanz (nach DIN EN ISO 16474-3)
Schnellbewitterung Xenon	nach 1.000 h Restglanz ≥ 50 % vom Ausgangsglanz (nach DIN EN ISO 16474-2)
Flammpunkt	> 23 °C
Kennzeichnung	Siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt.

²⁾ Farbtonabhängig

³⁾ In Mischung

Beschichtungsvorschlag

Untergründe ⁴⁾	Grundbeschichtung	Zwischenbeschichtung	Schlussbeschichtung
Stahl vorzugsweise gestrahlt (Reinheitsgrad min. SA 2 ½ nach DIN EN ISO 12944, Teil 4), eisen- oder zinkphosphatiert.	2K-PUR-AC-Grundierung 5705 40–60 µm	Falls erforderlich (Schichtstärkenvorgabe) kann mit der entsprechenden Grundierung eine zweite Schicht aufgebracht werden.	2K-PUR-AC-Lack 5746, 5747 40–80 µm
	2K-PUR-High-Solid-Grund 5703 40–80 µm		
Guss verzinkter Stahl		Bei Schlussbeschichtungen in intensiven Farbtönen (siehe Verarbeitung) ist eine Zwischenbeschichtung im Farbton RAL 9010 (ca. 40 µm) mit 5742.-.9010 erforderlich.	
Aluminium Buntmetalle u. a.	2K-EP-Haftgrund 5706 40–80 µm		

⁴⁾ Generell muss der Untergrund frei von Fetten, Ölen, Trenn- und Ziehmitteln sowie von Schmutz, Korrosionsprodukten u. a. Verunreinigungen sein.

Härter

PUR-Härter	5770.-.0010 5770.-.0011 (standard härtend) 5770.-.0020 (langsam härtend) 5770.-.0030 (schnell härtend)
Basis	Aliphatisches Polyisocyanat
Lagerfähigkeit	6 Monate nach Wareneingang. In verschlossenem Behälter, trocken und bei Raumtemperatur (maximal 25 °C) lagern. Vor Wärmequellen und direkter Sonneneinstrahlung schützen.
Mindesthaltbarkeit	Siehe Etikett
Mischungsverhältnis	5 : 1 Gew.-% (4 : 1 Vol.-%)
Anmischen	Als 2K-System werden Stammlack und Härter getrennt geliefert und erst kurz vor der Verarbeitung im angegebenen Mischungsverhältnis homogen vermischt.

Verarbeitung

	Material vor der Verarbeitung homogen aufrühren.
Verdünnung	PUR-Verdünnung 5102 (mittelflüchtig). PUR-Verdünnung 5101 (langsamflüchtig) Unter Rühren homogen verteilen.
Topfzeit	4–6 h (bei 20 °C)
Verarbeitungstemperatur	> 10 °C (Objekttemperatur 3 °C über dem Taupunkt)
Luftfeuchtigkeit	< 80 % r. F.
Auftragsverfahren	Luftspritzen
Verträglichkeit	Nur kombinierbar mit den in diesem Technischen Merkblatt dafür vorgesehenen Härtern, Verdünnungen und Grundierungen.
Ausführung in Intensivfarbtönen	Brillante Intensivfarbtöne, insbesondere in den Bereichen gelb, orange, rot, magenta und gelbgrün (betroffene RAL Classic Uni-Farbtöne siehe unten) besitzen ein geringeres Deckvermögen. Wir empfehlen bei diesen Farbtönen eine Zwischenbeschichtung im Farbton RAL 9010 (ca. 40 µm) mit 5742.-.9010.

Betroffene RAL-Classic-Farbtöne:

RAL 1003	RAL 2001	RAL 3011
RAL 1004	RAL 2002	RAL 3013
RAL 1006	RAL 2003	RAL 3016
RAL 1007	RAL 2004	RAL 3018
RAL 1012	RAL 2008	RAL 3020
RAL 1016	RAL 2009	RAL 3027
RAL 1017	RAL 2010	RAL 3031
RAL 1018	RAL 2011	RAL 4002
RAL 1021	RAL 3000	RAL 4004
RAL 1023	RAL 3001	RAL 4007
RAL 1028	RAL 3002	RAL 4010
RAL 1032	RAL 3003	RAL 6018
RAL 1033	RAL 3004	RAL 6026
RAL 1037	RAL 3005	RAL 8023
RAL 2000	RAL 3007	

Trocknung

Lufttrocknung (bei + 20 °C, 65 % r. F.)

Staubtrocken nach ca. 30 Minuten, klebfrei und überarbeitbar nach ca. 2 Stunden, durchgetrocknet nach 16–24 Stunden. Ausgehärtet nach 7 Tagen.

Ofentrocknung

Ca. 30 min. Ablüftzeit einhalten. Anschließend den Lack ca. 30 min. bei einer Objekttemperatur von ca. 60 °C forciert trocknen.

Die Trocknung bzw. Vernetzung des aufgetragenen Lackfilms ist erst ab + 5 °C aufwärts möglich. Mit steigender Temperatur verkürzt sich die Trockenzeit.

Spritzdaten

Verfahren	Düsenbohrung	Druck	Verarbeitungskonsistenz
Luftspritzen <i>feine Strukturausprägung</i>	1,3–1,5 mm	4–5 bar	Unverdünnt Abstand: ca. 25 cm
Luftspritzen <i>grobe Strukturausprägung</i>	1,5–2,5 mm	2–3 bar	Unverdünnt Abstand: bis ca. 50 cm

Gebindegrößen

25 kg.
Im Schnell-Lieferservice: 10 kg, 2,5 kg.
Weitere Gebinde auf Anfrage.

Lagerfähigkeit

24 Monate nach Wareneingang
In verschlossenem Behälter, trocken und bei Raumtemperatur (maximal 25 °C) lagern. Vor Wärmequellen und direkter Sonneneinstrahlung schützen. Gebinde stets verschlossen halten. Inhalt vor An-/Austrocknung schützen. Getrocknete Lackrückstände und angetrocknete Haut sind im Lack unlöslich und nur durch Sieben zu entfernen.

Mindesthaltbarkeit

Siehe Etikett

Dieses Technische Merkblatt basiert auf intensiver Entwicklungsarbeit und langjähriger praktischer Erfahrung. Der Inhalt bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Der Verarbeiter/Käufer wird nicht davon entbunden, unsere Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung in eigener Verantwortung zu prüfen. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes mit neuem Stand verlieren die bisherigen Angaben ihre Gültigkeit. Bei Bedarf erhalten Sie die aktuelle Version bei Ihrem Brillux Ansprechpartner oder unter www.brillux-industrielack.de, Version 18.

Brillux GmbH & Co. KG Industrielack
Otto-Hahn-Straße 14
59423 Unna
Tel. +49 2303 8805-0
Fax +49 2303 8805-119
info@brillux-industrielack.de
www.brillux-industrielack.de

