

## 1K-Lack 5450



**Schnell trocknender Lack für farbige Markierungsbeschichtungen auf Pulverlacken**

### Anwendungsbereich

Speziell geeignet für die Schulterlackierung von pulverbeschichteten Stahlflaschen.

### Eigenschaften

- sehr gute Haftung auf metallischen und vielen Pulverlackuntergründen
- temperaturbeständig bis 60 °C (trockene Hitze)

### Werkstoffbeschreibung

<b>Basis</b>	Mischpolymerisat
<b>Farbtöne</b>	RAL 1018 GL, RAL 3000 GL, RAL 3009 GL, RAL 5010 GL, RAL 5012 GL, RAL 6001 GL, RAL 6018 GL, RAL 7037 GL, RAL 8008 GL, RAL 9005 GL, RAL 9010 GL
<b>Glanzgrad</b>	Glänzend, > 80 GU/60° (nach DIN EN ISO 2813)
<b>Dichte</b>	0,95–1,30 g/cm <sup>3</sup> <sup>1)</sup> (nach DIN EN ISO 2811)
<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>	270–390 m <sup>2</sup> /kg <sup>1)</sup> (bei 1 µm Trockenschicht)
<b>Festkörperanteil</b>	37–54 Gew.-% <sup>1)</sup>
<b>Lieferkonsistenz bei 20 °C</b>	80–100 sek./DIN 4 mm
<b>Standfestigkeit</b>	100–150 µm (Nassfilm)
<b>Flammpunkt</b>	> 23 °C
<b>Kennzeichnung</b>	Siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt.

<sup>1)</sup> farhtonabhängig

## Werkstoffbeschreibung

**Schnellbewitterung QUV-B/SE** Nach 96 h Restglanz  $\geq 50\%$  vom Ausgangsglanz (nach DIN EN ISO 16474-3)

**Schnellbewitterung Xenonbogenstrahler** Nach 1.000 h Restglanz  $\geq 50\%$  vom Ausgangsglanz (nach DIN EN ISO 16474-2)

## Beschichtungsvorschlag

Untergründe <sup>2)</sup>	Grundbeschichtung	Zwischenbeschichtung	Schlussbeschichtung
<b>Stahl</b>	1K-Haftgrundierung 5408 30–40 $\mu\text{m}$	Entfällt	1K-Lack 5450 40–60 $\mu\text{m}$
<b>verzinkter Stahl</b>		Bei Schlussbeschichtungen in intensiven Farbtönen (siehe Verarbeitung) ist eine weiße Zwischenbeschichtung (ca. 40 $\mu\text{m}$ ) mit 5450.-.9010 erforderlich.	
<b>Aluminium</b>	Pulverlack		
<b>Pulverlackuntergründe</b>			

<sup>2)</sup> Generell muss der Untergrund frei von Fetten, Ölen, Trenn- und Ziehmitteln sowie von Schmutz, Korrosionsprodukten u. a. Verunreinigungen sein.

## Verarbeitung

Material vor der Verarbeitung homogen aufrühren.

**Verträglichkeit** Nur kombinierbar mit den in diesem Technischen Merkblatt dafür vorgesehenen Verdünnungen und Grundierungen.

**Verarbeitungstemperatur**  $\geq 10\text{ °C}$

**Verdünnung** Universal-Verdünnung 5117.  
Unter Rühren homogen verteilen.

**Luftfeuchtigkeit**  $< 75\%$  r. F.

## Auftragsverfahren

**Auftragsverfahren** Luftspritzen, Rollen, Streichen

**Ausführung in Intensivfarbtönen** Brillante Intensivfarbtöne, insbesondere in den Bereichen gelb, orange, rot, magenta und gelbgrün (betroffene RAL-Classic-Farbtöne: RAL 1018, RAL 3000) besitzen ein geringeres Deckvermögen. Wir empfehlen bei diesen Farbtönen eine weiße Zwischenbeschichtung (ca. 40  $\mu\text{m}$ ) mit 5450.-.9010.

## Trocknung

**Lufttrocknung (bei + 20 °C, 65 % r. F.)** Staubtrocken nach ca. 20 Minuten, klebfrei nach ca. 45 Minuten, überarbeitbar nach ca. 1 Stunde, durchgetrocknet nach ca. 8 Stunden. Ausgehärtet nach 24 Stunden. Bei tieferen Temperaturen und oder höherer Luftfeuchtigkeit längere Trockenzeiten berücksichtigen!

## Spritzdaten

Verfahren	Düsenbohrung	Druck	Verarbeitungskonsistenz <sup>3)</sup>
Luftspritzen	1,2–1,5 mm	3–4 bar	25–35 sek.

<sup>3)</sup> gemessen im DIN 4 mm Auslaufbecher bei 20 °C

## Gebindegrößen

10 kg

## Lagerfähigkeit

24 Monate nach Wareneingang.  
In verschlossenem Behälter, trocken und bei Raumtemperatur (maximal 25 °C) lagern. Vor Wärmequellen und direkter Sonneneinstrahlung schützen. Gebinde stets verschlossen halten. Inhalt vor An-/Austrocknung schützen. Getrocknete Lackrückstände und angetrocknete Haut sind im Lack unlöslich und nur durch Sieben zu entfernen.

**Mindesthaltbarkeit** Siehe Etikett

## Anmerkung

Dieses Technische Merkblatt basiert auf intensiver Entwicklungsarbeit und langjähriger praktischer Erfahrung. Der Inhalt bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Der Verarbeiter/Käufer wird nicht davon entbunden, unsere Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung in eigener Verantwortung zu prüfen. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes mit neuem Stand verlieren die bisherigen Angaben ihre Gültigkeit. Bei Bedarf erhalten Sie die aktuelle Version bei Ihrem Brillux Ansprechpartner oder unter [www.brillux-industrielack.de](http://www.brillux-industrielack.de), Version 11.

Brillux GmbH & Co. KG Industrielack  
Otto-Hahn-Straße 14  
59423 Unna  
Tel. +49 2303 8805-0  
Fax +49 2303 8805-119  
[info@brillux-industrielack.de](mailto:info@brillux-industrielack.de)  
[www.brillux-industrielack.de](http://www.brillux-industrielack.de)

