

Abziehlack 5431

Spezialprodukt zum temporären Schutz von Lackierkabinen, metallischen Oberflächen sowie zur Maskierung



Anwendungsbereich

Als optimaler temporärer Schutz von metallischen Oberflächen vor Schmutz, Witterungseinflüssen und mechanischen Beschädigungen sowie zur Maskierung. Einsatzgebiete sind z. B. Lackierkabinen sowie LKW- und PKW-Zubehör, Land- und Baumaschinen, Wohn- und Baucontainer etc.

Eigenschaften

- sehr guter temporärer Schutz von metallischen Oberflächen
- schnelle Trocknung
- sehr hohe Standfestigkeit
- extrem hohe Flexibilität
- leicht entfernbar (wie Folie abziehbar)
- optimal zur Innenbeschichtung von Lackierkabinen

Werkstoffbeschreibung

Basis	PVC-Mischpolymerisat
Farbtöne	Weiß
Glanzgrad	Glänzend
Dichte	0,96–1,10 g/cm ³ (nach DIN EN ISO 2811)
Flammpunkt	- 4 °C
Kennzeichnung	Siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt.
Theoretische Ergiebigkeit	221–234 m ² /kg (bei 1 µm Trockenschicht, bezogen auf Weiß)
Festkörperanteil	31–34 Gew.-%
Lieferkonsistenz bei 20 °C	Thixotrop
Standfestigkeit	> 400 µm (Nassfilm)

Beschichtungsvorschlag

Untergründe ¹⁾	Grundbeschichtung	Zwischenbeschichtung	Schlussbeschichtung
Stahl Verzinkter Stahl Guss NE-Metalle	Abziehlack 5431 60–120 µm	Entfällt	Falls erforderlich eine zweite Schicht Abziehlack 5431 60–120 µm

¹⁾ Generell muss der Untergrund frei von Fetten, Ölen, Trenn- und Ziehmitteln sowie von Schmutz, Korrosionsprodukten u. a. Verunreinigungen sein.

Verarbeitung

Material vor der Verarbeitung homogen aufrühren.

Verdünnung Normal nicht erforderlich.
Bei Spritzapplikation: Universal-Verdünnung 5117. Unter Rühren homogen verteilen.

Verarbeitungstemperatur 15–25 °C

Luftfeuchtigkeit 45–75 % r. F.

Verträglichkeit Nur kombinierbar mit den in diesem Technischen Merkblatt dafür vorgesehenen Verdünnungen und Grundierungen.

Auftragsverfahren

Auftragsverfahren Rollen, Streichen, (Beim Luftspritzen bzw. Airless-spritzen werden unregelmäßige Oberflächen erzielt).

Trocknung

Lufttrocknung (bei + 20 °C, 65 % r. F.) Staubtrocken nach ca. 30 Minuten, klebfrei nach ca. 1 Stunde, überarbeitbar nach forcierter Trocknung, durchgetrocknet nach ca. 2–3 Stunden.

Ofentrocknung 20–30 Minuten Abluftzeit einhalten. Anschließend den Lack ca. 15 Minuten bei einer Objekttemperatur von ca. 60 °C trocknen.

Bei tieferen Temperaturen und oder höherer Luftfeuchtigkeit längere Trockenzeiten berücksichtigen!

Spritzdaten

Verfahren	Düsenbohrung	Druck	Verarbeitungskonsistenz ²⁾
Airless-Spritzen	0,45–1,32 mm	100–150 bar (Material)	70–90 sek.

²⁾ gemessen im DIN 6 mm Auslaufbecher bei 20 °C

Gebindegrößen

25 kg

Lagerfähigkeit

24 Monate nach Wareneingang.

In verschlossenem Behälter, trocken und bei Raumtemperatur (maximal 25 °C) lagern. Vor Wärmequellen und direkter Sonneneinstrahlung schützen. Gebinde stets verschlossen halten. Inhalt vor An-/Austrocknung schützen. Getrocknete Lackrückstände und angetrocknete Haut sind im Lack unlöslich und nur durch Sieben zu entfernen.

Mindesthaltbarkeit

Siehe Etikett

Anmerkung

Dieses Technische Merkblatt basiert auf intensiver Entwicklungsarbeit und langjähriger praktischer Erfahrung. Der Inhalt bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Der Verarbeiter/Käufer wird nicht davon entbunden, unsere Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung in eigener Verantwortung zu prüfen. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes mit neuem Stand verlieren die bisherigen Angaben ihre Gültigkeit. Bei Bedarf erhalten Sie die aktuelle Version bei Ihrem Brillux Ansprechpartner oder unter www.brillux-industrielack.de, Version 9.

Brillux GmbH & Co. KG Industrielack
Otto-Hahn-Straße 14
59423 Unna
Tel. +49 2303 8805-0
Fax +49 2303 8805-119
info@brillux-industrielack.de
www.brillux-industrielack.de

